



套管&成形件

格罗茨-贝克特专业制造高度精确的硬质合金、陶瓷、钢质精密部件—已有超过20年的历史。

除了对精密部件进行外部加工以外，格罗茨-贝克特还是制造高精密微孔的专家——这对同心度和圆度有着极高的要求。除了硬质合金以外，还可以处理钢和陶瓷等其它材料。这类部件的应用领域十分广泛，主要包括电气和照明工业、印刷和计量技术、金属丝加工、冲压工具和工具制造等众多领域。

由于从产品研发开始就得到研发、流程技术和实验室各方的支持，格罗茨-贝克特能够筹划从产品构思到生产的整个过程。



GROZ-BECKERT

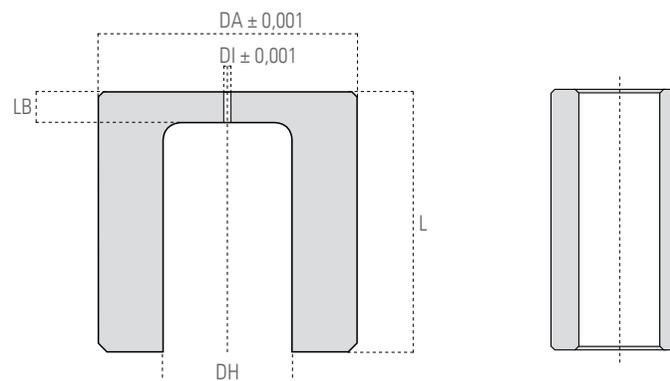
Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-cpc@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



外径	DA	1 – 13mm
内径	DI	0.030 – 10mm
圆度		0.001mm
同心度		0.002mm
钻孔表面质量	Rz	0.2 – 0.6
件数		1 – 1000
材料		硬质合金、陶瓷、（钢）、粉末冶金钢

L、LB和DH按照客户要求制造

上述数值在某些特定的尺寸上可能会有偏差。
其它尺寸、公差和材料可根据要求制造。

特殊形状和类似产品



高精度内部外部加工



双通道混合喷嘴



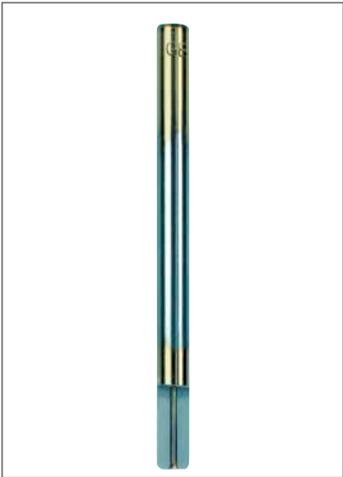
抛光半径和倒角



按照客户要求制造特殊形状



导向插件



较大的长度/直径比



高精度导向件系统



带切削面的导套